OSMOSIS INVERSA DE 35 LITROS HORA

Descripción

QUIMICA MANUEL HUMBERTO MADRID SANCHEZ E.I.R.L.

La más moderna tecnología de purificación de agua es el proceso por osmosis inversa que consiste en colocar una membrana de acetato de celulosa entre un sistema de alta presión y otro de baja presión, con este proceso combinado y diversas configuraciones se puede obtener agua química y/o microbiológicamente pura.

- Sistema montado sobre una plataforma de acero esmaltada en epóxico electrostático para colgar a la pared
- Producción de agua con una conductividad menor que 1 uSiemens
- Bajo consumo de energía eléctrica máxima, 35 watts
- No consume de agua de refrigeración, solo consume agua de drenaje con consumo aprox. de 70-90 litros por hora
- Sistema automático de funcionamiento, prende y apaga las bombas automáticamente al haber consumo manteniendo el estanque de almacenamiento siempre lleno, o puede funcionar directo sin parar desde que no use el estanque.
- Estanque con capacidad aproximada de 15 a 20 lt.
- Producción nominal de agua osmosificada de 35 lt/hr con más 40 Psi en la entrada.
- Sistema compuesto por: filtro de sedimento de 5 un, pre filtro de carbón activado granulado, pre filtro de carbón activado de bloque, 2 membranas de osmosis inversa, filtro de carbón de línea, columna con resina de intercambio iónico de lecho mixto, 2 bombas de alta presión, válvulas de control, sondas automáticas de presión, llave tipo gatillo y estanque anaeróbico presurizado de almacenamiento
- Incluye mangueras de alta presión, conexión para llave y soporte de los filtros
- Alimentación eléctrica 220 V
- Manual de operación
- Medidas: frente 40 cm x alto 80 cm x fondo 30 cm

Opcionales: conductivímetro on line, filtro de 0,2 un para obtención de agua exenta de pirógenos y

lámpara UV germicida

QUIMICA MANUEL HUMBERTO MADRID SANCHEZ E.I.R.L.