



OSMOSIS INVERSA DE 10 LTS. CON UV

Descripción

La más moderna tecnología de purificación de agua es el proceso por osmosis inversa que consiste en colocar una membrana de acetato de celulosa entre un sistema de alta presión y otro de baja presión, con este proceso combinado y diversas configuraciones se puede obtener agua química y microbiológicamente pura

- Sistema montado sobre una plataforma de acero esmaltada en epóxico electrostático para colgar a la pared
- Producción de agua con una conductividad menor que 1 uSiemens y menos que 0,5 ppm de cloro
- Consumo de energía eléctrica de 20 watts para producción de 10 litros
- No consume de agua de refrigeración
- Agua de rechazo: aprox .de 40 litros por hora
- Funcionamiento automático, prende y apaga la bomba automáticamente al haber consumo manteniendo el estanque de almacenamiento siempre lleno
- Producción nominal de 10 lt/hr
- Sistema compuesto por: filtro de sedimento de 5 um, pre filtro de carbón activado granulado, pre filtro de carbón activado de bloque, membrana de osmosis inversa, filtro de carbón de línea, columna de refinado de intercambio iónico completa, bomba de alta presión, sonda automática, llave tipo gatillo y estanque anaeróbico presurizado de almacenamiento de aprox. 7 litros.
- El parámetro de duración de la carga de resina de la columna de refinado es: si se alimenta con 400 microsiemens rinde aprox. 600 a 800 litros por ciclo.
- Incluye mangueras de alta presión, conexión para llave y soporte de los filtros
- Alimentación eléctrica 220 Consumo eléctrico 20 watts
- Presión mínima de agua en la llave de alimentación: 20 psi
- Medidas: frente 50 cm x alto 60 cm x fondo 30 cm
- Lámpara UV germicida instalada en equipo
- Manual de operación en español
- Opcionales: conductivimetro on line, filtro final de 0,2 um para obtención de agua exenta de

pirógenos

QUIMICA MANUEL HUMBERTO
MADRID SANCHEZ E.I.R.L.